

Der Marathon-Koffer: 50 h netzunabhängig arbeiten

Smart Fuel Cell C25

SMART FUEL CELL 

CONSEL.
wherever you go ...

Ab 2004 erhältlich



DMFC-System:
Smart Fuel Cell C25



Tankpatrone:
Smart Fuel Cell M125

Das mobile High End Koffersystem von CONSEL. bietet optimalen Geräteschutz und Nutzungskomfort:

- Widerstandsfähige Samsonite ABS-Schale
- Abnehmbarer Kofferdeckel
- Sicherheitsschloss
- Right-Side-Up-System: verhindert das Öffnen des Koffers in falscher Lage
- Hitze- und formbeständiger Spezialschaumstoff
- Passgenau ausgefräste Transportfächer für Ihre Systemkomponenten
- Shock Protection System: Sicherheitsboden, Sicherheitsdeckel und Sicherheitsfuß halten alles von Ihrer wertvollen Hardware ab, was ihr mechanischen Schaden zufügen kann
- Komplette Verkabelung
- LifoMatic-System: ermöglicht Ihnen ein ergonomisches Arbeiten und den Zugang zu allen Schnittstellen

Der Marathon-Koffer: 50 h netzunabhängig arbeiten

Smart Fuel Cell C25



Smart Fuel Cell C25

Kompaktes Direkt-Methanol-Brennstoffzellensystem mit 25 W Dauerleistung für eine kontinuierliche Energieversorgung des Notebooks. Das Gerät liefert eine Laufleistung von ca. 7 h pro Tankpatrone. Digitale Restlaufanzeige. Tankpatronenwechsel während des Betriebs möglich.

Gewicht: 1,1 kg

Smart Fuel Cell M125

Kompakte Methanol-Tankpatrone einer elektrischen Kapazität von 140 Wh. Bei einer Durchschnittsleistung von 20 W entspricht das einer Laufleistung von 7 h.

Gewicht: 150 g



Die CONSEL. Qualität: Hervorragende Sicherheit und solide Verarbeitung

Die CONSEL. Shock Protection für optimalen Geräteschutz:

Samsonite Hartschalenkoffer Standard Focus Jet Black mit ABS-Kofferschale, Patentierter CONSEL. Hartschaum, patentierte stoßabsorbierende Sicherheitsfüße, Fehlöffnungssicherung (Right-Side-Up)

Der CONSEL. Nutzungskomfort:

Patentierte CONSEL. Liftomatic für ergonomisches Arbeiten und freien Zugang zu den Schnittstellen



CONSEL. Kofferlösungen GmbH

Blankhof
D-35428 Langgöns-Dornholzhausen
Tel.: +49(0)64 47-92 06 00
Fax: +49(0)64 47-92 06 01
E-Mail: info@consel.de
www.consel.de

SFC Smart Fuel Cell AG

Eugen-Sänger-Strasse
Gebäude 53.0
85649 Brunenthal-Nord
Tel. +49/89/607 454-60
Fax +49/89/607 454-69
www.smartfuelcell.de

CONSEL.
wherever you go ...